

МХО Интератомэнерго

Российская Федерация, Москва
тел.: (495) 710 46 04; факс: (495) 625 75 59
www.interatomenergo.ru

№ 01/6-1 от 16.01.2012

Исполнительному директору Научно-промышленной
ассоциации арматуростроителей
г-ну Тер-Матеосянцу И.Т.

Уважаемый Иван Тигранович,

МХО Интератомэнерго совместно с фирмой VELAN S.A.S., Франция, организует международное совещание по теме: «Повышение технического уровня и совершенствование трубопроводной арматуры (ТПА). Насосы, вентиляция, приводы на АЭС. Обращение с РАО. Техническое обслуживание и ремонт».

Совещание будет проходить на базе фирмы VELAN в г. Гренобль, Франция.

В период проведения совещания планируется посещение заводов фирмы VELAN и насосного завода Clyde Union, г. Гренобль.

Перечень вопросов для обсуждения прилагается.

Приглашаем Вас и Ваших специалистов принять участие в совещании.

Основная цель совещания	Повышение технического уровня и совершенствование ТПА. Показать возможности производителей ТПА, насосов, вентиляции, приводов на АЭС. Обращение с РАО. Техническое обслуживание и ремонт		
Задачи совещания	Расширение деловых контактов. Обсуждение базы данных по возможностям промышленности изготовителя и поставщика оборудования, арматуры, насосов, приводов и вентиляции на АЭС. Обзор тенденций и международного опыта		
Преимущества	Возможность продемонстрировать совершенствование технического уровня предприятий. Системный подход к повышению надежности оборудования. Показать возможность модернизации оборудования, арматуры, насосов, приводов и вентиляции на АЭС		
Организационные вопросы			
1.	Время и место проведения	2-7 апреля 2012 г. , г. Гренобль, Франция	
		2 апреля (понедельник) – приезд участников совещания	
		7 апреля (суббота) – отъезд участников совещания	
		3 апреля (вторник) – 6 апреля (пятница) – работа совещания	
2.	Организационный взнос	5800 руб. + НДС (18%) 1044 руб. В организационный взнос включены: услуги МХО ИАЭ по организации посещения фирмы VELAN, г. Лион, и насосного завода Clyde Union, г. Гренобль, а также комплект рабочих материалов совещания и CD-диск с докладами	6844 руб.
3.	Транспорт		
3.1.	Авиабилет	Москва – Женева – Москва. Оплачивает участник совещания в МХО ИАЭ	16100 руб.

3.2.	Проезд	Автобус: аэропорт Женевы – Гренобль – Лион – Гренобль – аэропорт Женевы. Проезд на заводы VELAN, г. Лион, и насосного завода Clyde Union Оплачивает участник совещания представителю МХО ИАЭ во Франции	120 евро
4.	Гостиница	Стоимость одного дня проживания в гостинице. Оплачивает участник совещания представителю МХО ИАЭ во Франции	135 евро
5.		Консульский сбор. Оплачивает участник совещания в МХО ИАЭ	4100 руб.
6.		Медицинское страхование. Оплачивает участник совещания в МХО ИАЭ	900 руб.
Необходимо представить в МХО Интератомэнерго до 1 февраля 2012 г.:			
а)		загранпаспорт;	
б)		2 цветных фотографии (для шенгенской визы, матовая печать, размер 3,5 x 4,5 см, лицо должно занимать 70% всей площади фотографии, фон – голубой или светло-серый);	
в)		копию всех страниц российского паспорта;	
г)		справку с места работы с указанием должности и оклада	
д)		анкетные данные по форме (приложение 2)	

Для начала подготовки к совещанию необходимо до **1 февраля 2012 г.:**

1. Сообщить фамилию, имя, отчество специалиста, который примет участие в совещании.
2. Направить первый лист загранпаспорта (для своевременного оформления авиабилетов российской делегации).
3. Передать в МХО Интератомэнерго данные по пп. а), б), в), г), д) по факсу или электронной почте. Это необходимо сделать для своевременного получения приглашений от фирмы VELAN для получения въездной визы. Обращаем внимание на срок представления документов в МХО ИАЭ до 1 февраля 2012 г.
4. Сообщить тему выступления по любому из пунктов перечня, направить по факсу или электронной почте тезисы сообщений.
5. Перечислить оплату оргвзноса, консульского сбора, медицинской страховки и авиабилета (27944-00 руб.) на счет МХО Интератомэнерго: ИНН 7705039070, КПП 770501001, МХО Интератомэнерго, р/с 40702810806000060091 в ОАО «Нордеа Банк», Москва, к/с 30101810900000000990, БИК 044583990, ОКПО: 08635614, ОКОНХ: 84100, ОКВЭД: 51.70, ОКАТО: 45286580000.

Ответственные за решение организационных вопросов:

Фамилия, имя, отчество	Телефон	Факс
Тарасенко Альбина Леонидовна	(495) 710 46 39 моб. (007) 903 008 60 87	(495) 625 75 59
Якимов Стефан Маринов	(495) 628 91 58 моб. (007) 915 139 05 19	(495) 625 75 59
E-mail: oae-interatomenergo@eesnet.ru, interatomenergo@eesnet.ru,		

- Приложение: 1. Предварительная повестка дня на 1 л. в 1 экз.
2. Анкетные данные на 1 л. в 1 экз.

С уважением,

Генеральный директор



Г.А.Веретенников

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОВЕСТКА ДНЯ

международного совещания по теме:

«Повышение технического уровня и совершенствование трубопроводной арматуры (ТПА). Насосы, вентиляция, приводы на АЭС. Обращение с РАО. Техническое обслуживание и ремонт»

2-7 апреля 2012 г.

г. Гренобль, Франция

1. Преимущества и недостатки энергетической (высокопараметрической) ТПА. Пути их совершенствования. ТПА – первая ступень автоматизации.
2. Обмен информацией между конструкторами, изготовителями, проектантами о недостатках и недоработках ТПА. Оснащение средствами диагностики.
3. Отсутствие разумного однообразия ТПА разных заводов. Унификация ТПА. Целесообразность прямоточной ТПА. Ограничение угловой и Z – образной ТПА. Необходимость заметного сокращения массы и габаритов. тного состояния. Сохранность агрегатов и систем в аварийных состояниях. Автоматизация.
4. Нормативные документы: строгое соблюдение НП-068-05, доработка или разработка новых правил по системам аварийного расхолаживания (САО). Введение в качестве критерия надежной работы ТПА скорости течения среды (жидкость, газ, пар) в узком сечении проточной части.
5. Оснащение САО пассивной, компактной, унифицированной, модульной отечественной ТПА.
6. Использование преимуществ поворотной арматуры в новых разработках ТПА. Расширение зоны регулирования дроссельно-регулирующей ТПА. Исключение неработоспособного начального участка (8 – 10 и даже 20%).
7. Разработка малогабаритных интенсифицированных коротких дросселей. Монодроссели и «ромашки».
8. Испытательные стенды и сертификационные центры. Филиалы АЭП на строящихся АЭС.
9. Монтажные и наладочные приспособления. Поставка вместе с ТПА.
10. Совершенствование тендерной системы отбора оборудования и ТПА. Исключение посредников. Обязательность начального квалификационного отбора.
11. Обращение с РАО. Проектирование комплексов по переработке РАО для АЭС в современных условиях. Проблемы эксплуатации действующих комплексов по переработке РАО на АЭС в связи с применяемыми проектными решениями.
12. Совершенствование системы технического обслуживания и ремонта оборудования АЭС.

Эксперт группы АЭС
отдела атомной энергетики

А.Л.Тарасенко

АНКЕТНЫЕ ДАННЫЕ
для участника международного совещания
по теме: «Повышение технического уровня и совершенствование трубопроводной
арматуры (ТПА). Насосы, вентиляция, приводы на АЭС. Обращение с РАО.
Техническое обслуживание и ремонт»
(2-7 апреля 2012 г., г. Гренобль, Франция)

1. ФИО участника _____
2. Девичья / прежняя фамилия _____
3. Дата и место рождения _____
4. Страна и город рождения _____
5. Гражданство (если менялось указать прежнее) _____
6. Загран.паспорт серия _____ № _____ кем _____ где выдан _____
7. Семейное положение _____
8. ФИО, дата, место рождения и гражданство супруга/ги, девичья фамилия супруги

9. ФИО (полностью) родителей (даже умерших), девичья фамилия
мать _____
Отец _____
10. Дети
ФИО _____
Дата, место рождения, гражданство _____
11. Адрес (по прописке) _____
12. Фактический адрес проживания _____
13. Дом. Телефон (указывать обязательно! с кодом города!) _____
14. Образование (высшее, среднее и т.д.) _____
15. Профессия _____
16. Место работы _____
17. Адрес работы _____
18. Телефон места работы (указывать обязательно! с кодом города!) _____
19. E-mail _____
20. Мобильный телефон _____
21. Занимаемая должность _____
22. Прежнее место работы _____
23. Даты предыдущих поездок в страны ШЕНГЕНА (указывать только за последние 3 года) _____

24. Были ли отказы в получении въездной визы в страны Шенгенского Договора _____
25. Есть ли действующая виза Шенгена или другой страны _____
26. Есть ли 2-ой действующий загранпаспорт _____